

ICS 77.140.85

H43

备案号: 41399-2013

NB

中华人民共和国能源行业标准

NB/T 20006.16—2013

压水堆核电厂用合金钢 第16部分：
稳压器支承构件用锰-镍-钼钢厚钢板

Alloy steel for pressurized water reactor nuclear power plants -
Part 16: Mn-Ni-Mo steel plates for pressurizer supports

2013 - 06 - 08 发布

2013 - 10 - 01 实施

国家能源局 发布

目 次

| | |
|-------------------|----|
| 前言 | II |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 制造 | 2 |
| 4 化学成分 | 3 |
| 5 力学性能和工艺性能 | 4 |
| 6 金相检验 | 7 |
| 7 表面质量 | 7 |
| 8 无损检测 | 7 |
| 9 缺陷的清除与修整 | 7 |
| 10 尺寸检查 | 8 |
| 11 试料保管 | 8 |
| 12 标志 | 8 |
| 13 清洁、包装和运输 | 8 |
| 14 质量证明文件 | 8 |

前 言

NB/T 20006《压水堆核电站用合金钢》与NB/T 20005《压水堆核电站用碳钢和低合金钢》、NB/T 20007《压水堆核电站用不锈钢》、NB/T 20008《压水堆核电站用其他材料》和NB/T 20009《压水堆核电站用焊接材料》共同构成了压水堆核电站核岛机械设备用材料系列能源行业标准。

NB/T 20006《压水堆核电站用合金钢》分为若干部分。本部分为NB/T 20006的第16部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分参考 RCC-M M2125 (2000 版+2002 补遗+2005 补遗)《压水堆稳压器和蒸汽发生器支承构件用厚度为 30 mm~110 mm 的 18MND5 锰-镍-钼合金钢钢板》，并结合国内核电工程中锰-镍-钼合金钢厚钢板制造经验而编制。

本部分由能源行业核电标准化技术委员会提出。

本部分由核工业标准化研究所归口。

本部分起草单位：中广核工程有限公司、深圳中广核工程设计有限公司、中国核动力研究设计院。

本部分主要起草人：任爱群、程应社、李文宏、阴志英、刘倩、万志坚。